

Année : **2022 / 2023** Classe : **PT2**
Épreuve : **DC** Semestre : **1**
Matière : **CFM** Partie : **Technologie de Fabrication**

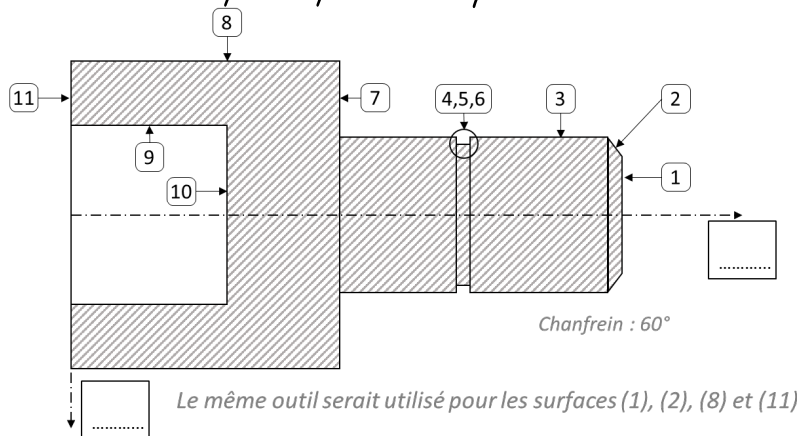
Nom et Prénom :

Groupe :

Soigner la présentation! Écrire dans les espaces prévus uniquement!

A- Procédés d'usinage (tournage)

La pièce montrée ci-contre est usinée en finition sur un tour parallèle à charioter et à fileter à tourelle avant. Les surfaces (1 à 7) sont usinées en phase (20) alors que les surfaces (8 à 11) sont usinées en une phase suivante (30).



- 1- Sur le graphe ci-contre, identifiez les axes.
- 2- Complétez le tableau ci-dessous

Surf.	Outil monobloc (nom)	G/N/D *	F/E **	Direction du m ^{vt} d'avance	Angle K _r
1
2
8
11
3
4-5-6
7	X
9	
10	
Notes : * G/N/D: à droite (D) , à gauche (G) ou neutre (N) ** F/E: Forme (F) ou enveloppe (E)					

3- Quel serait l'équipement de montage nécessaire à l'usinage des surfaces de la phase (20) ?

Rep : Justif. :

4- En quoi serait l'équipement de montage nécessaire à l'usinage des surfaces de la phase (30) différent du précédent ?

Rep : Justif. :

5- Si on décide de fileter la surface (3) sur la même machine-outil, comment cette opération pourrait-elle être réalisée?

Rep :

6- Sachant que tous les outils choisis sont des outils de finition, qu'ont-ils en commun?

Rep :

